**Campo Estivo 2018 - *#ilparadisodeisognatori***

*Informazioni utili*

* **Quando? Dal 25 al 30 Giugno**. Partenza la mattina del 25 e rientro nel pomeriggio di Sabato (orari precisi saranno poi forniti nelle Informazioni agli iscritti per il campo estivo)
* **Dove? Hotel Residence La Dimora Di Vitorchiano**. Via Ortana, 19, 01030. Info dettagliate a: <http://www.ladimoradivitorchianohotel.com/>
* **Quote iscrizione**
	+ Singola: Euro 220
	+ Fratelli (o amici esterni all’Oratorio): Euro 190 cad.

**Le iscrizioni sono aperte a tutti i ragazzi dagli 8 anni in su (anno di nascita: dal 2010).**

**Il campo estivo rimane punto di formazione cristiana e comunitaria prima ancora che centro di divertimento; in caso di seri problemi di ogni tipo con le quote il Parroco e l’Oratorio si preoccuperanno di venire incontro a qualsiasi richiesta e di discuterne a riguardo privatamente con il richiedente.**

* **Come iscriversi?:**
	+ E’ possibile iscriversi compilando il modulo in allegato a tale foglio, dove sono riportati gli estremi per il bonifico bancario legato all’iscrizione. *Consegnare poi entrambi i fogli (o il foglio più il pagamento in contante) a Francesco Saltari.*
	+ Disponibile anche il modulo online per una più agevole compilazione al link: <https://goo.gl/Zw2Mq3>

Successivamente sarà inviato agli iscritti il foglio delle Indicazioni per il Campo Estivo, con riferimenti, informazioni utili e dettagli!

Modulo di Iscrizione al Campo Estivo 2018 dell'Oratorio

Nome Figlio/a Nome e cognome di uno dei due genitori

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Cognome Figlio/a Email

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Data di Nascita Num. Di cellulare

\_\_/\_\_/\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

* **PARTICOLARI ESIGENZE**

Il bambino presenta particolari allergie o deve prendere particolari medicinali durante la giornata?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Il bambino presenta particolari allergie ai cibi e/o necessita di pasti speciali (es.: presenta intolleranze)?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Aggiunta di qualsiasi altra informazione riguardo esigenze particolari

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Il bambino sarà presente durante l'intera durata del Campo Estivo?

□Sì □No (se no, da \_\_/\_\_ a \_\_/\_\_)

**Quote di iscrizione (soggiorno+pasti+pullman):**

- Quota singola: 220 Euro

- Quota multipla (fratelli o amici esterni all'Oratorio): 190 Euro cad.

Per coloro che hanno già versato la caparra di 100 Euro (80 cad. per i fratelli), è sufficiente completare l'iscrizione versando la differenza.

---------------------------------------------------

CODICE IBAN: IT92S0538703207000001622250

(Banca Popolare dell’Emilia Romagna)

INTESTATARIO: Parrocchia San Martino I Papa

CAUSALE: Iscrizione "Nome Cognome bambino Iscritto" Campo Estivo 2018 (Esempio: Iscrizione Mario Rossi Campo Estivo 2018)

---------------------------------------------------

Importo versato nel bonifico: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Si può di seguito allegare una copia del bonifico effettuato o semplicemente riportare il Codice Riferimento Operazione (CRO) dell’operazione bancaria eseguita.